السند:

بمؤسسة النسيج بالمجمع الصناعي سطيف يقوم العامل بضبط عدادات الإنتاج الموجودة على الآلات الثمانية والتي اشتغل عليها عامل آخرفي فرقة الليل وعلى إثر ذلك شرع في تشغيل الآلات واحدة تلوى الأخرى، ابتداءا من الآلة رقم01 إلى الألة رقم 08 باستعمال زر التشغيل على مسافة 47م ذهابا وإيابا على طول الممر الرئيسي الداخلي على الجهة الامامية للآلة ليتأكد من سير الآلات بشكل عادي ،ثم عاد العامل الى نقطة انطلاقه وبقي يراقب عن بعد، وبعد فترة زمنية قصيرة عاد مرة أخرى ليطوف بين الآلات المشكلة للمركز مع اجراء التدخلات اللازمة ذلك تبعا للخلل الذي حدث، ثم يعيد تشغيل الآلة بواسطة زر التشغيل الخاص بذلك، الملاحظ ان العامل لا يستعمل المصابيح المتعدد الألوان و المعبر عن إشارات تعلمه عن نوع الخلل الذي حدث، ذلك انها لا تشتغل تقريبا في كل الألأت.

تعليمة: انجز المهام التالية.

مهمة1: اشرح مصطلح أجهزة العرض وأدوات التحكم؟

مهمة2: وضح أوجه التوافق بين أدوات التحكم وأجهزة العرض التي يستخدمها العامل بمؤسسة النسيج اثناء قيامه بعمله؟